

来場申込書	
申込先 (株)新栄商会 豊田営業所	FAX 0565-53-6562
※ご記入いただきました個人情報はご本人様の同意がない限り第三者に提供いたしません。	
お名前	お名刺
会社名	お名刺
所属部署	
住所	
TEL	
FAX	
E-mail	
来場予定時間	<input type="checkbox"/> 10:00~11:00 <input type="checkbox"/> 11:00~12:00 <input type="checkbox"/> 12:00~13:00 <input type="checkbox"/> 13:00~14:00 <input type="checkbox"/> 14:00~15:00 <input type="checkbox"/> 15:00~16:00 <input type="checkbox"/> 16:00~17:00 <input type="checkbox"/> 17:00~18:00

弊社担当の営業所にチェックをお願い致します。

- 豊田営業所 本社 / 名古屋営業所 豊川営業所 浜松営業所
三河営業所 小牧営業所 岐阜営業所 津営業所

新型ウィルスの流行に伴うイベント運営及びご来場について

ご来場のお客様へ

- 新型ウィルス等の感染予防・拡散防止のため、下記のご理解・ご協力をお願いいたします。
- ・体調に不安のある方は、ご来場をお控えください。
 - ・会場内に消毒液を設置しておりますので、手指の消毒にご協力ください。
 - ・ご来場の際はマスクの着用をお願いいたします。
 - ・感染予防、拡散防止のためスタッフはマスクを着用させていただきます。

イベント実施について

事務局ではお客様とスタッフの安全を確保するために様々な対策を講じております。

感染拡大防止のため、ご理解、ご協力をお願いいたします。

- マスク着用
- アルコール消毒
- こまめな手洗い
- ・スタッフのマスク着用
- ・除菌スプレーを設置
- ・会場内のこまめな除菌

会場へのアクセス



パティオ池鯉鮒(知立文化会館) 〒472-0026
花しょうぶホール 愛知県知立市上重原町間瀬口116番地

地球と事業のための第一歩を全力でサポート!

脱炭素ソリューション展 in三河

ご招待状
ご来場は事前登録制となっております。裏面の来場申込書にてお申し込みください。

2023 11/29(水) 開催時間 10:00~18:00 開催場所 パティオ池鯉鮒(知立文化会館) 花しょうぶホール

2050年カーボンニュートラルに向けて、多くの企業で脱炭素に向けた目標設定や取組みが加速している。製造業は、日本全体の3割近くのCO2を排出しており、脱炭素に向けた取組が強く求められている。脱炭素に取り組む企業が、スコープ3(事業活動に関連する他社からの間接的CO2排出量)により、サプライチェーンに対しても同様の取組み求めている現状を踏まえると中堅・中小企業の取組も不可欠となっている。脱炭素に取り組まないことで今後の取引維持への悪影響が生じることも懸念される。脱炭素に取り組むには現状のエネルギーの使用状況を根本から整理する必要がある。自社の事業運営・経営状況を踏まえ、脱炭素化に向けた計画策定を行い課題や手段を検討する。製造設備の運用効率の管理、高効率設備の導入、工場の断熱などの対応・エネルギー使用状況の見える化とそれを踏まえた取組みの検討と実施が必要である。ある調査によると、脱炭素化に取り組めない理由として「知識やノウハウの不足やコスト増のための資金捻出が難しい」などの回答が全体の半数近くにのぼる。

脱炭素を知れば 未来の事業が見えてくる



主催: 株式会社 新栄商会 SHIN-EI

担当

カーボンニュートラル? スコープ3?

具体的に、何を、どう取り組めば良いのか?

この展示会が提供するソリューションとは?

自社の現状把握

・使用機器
・工場全体

→ 省エネ診断 → 最適な改善策!

改善資金策

・補助金
・資金運用

→ トータルサポート

出展企業ならではの提案をご用意しております!

出展メーカー一覧(掲載は50音順)

メーカー名	こんな課題を解決	製品
赤松電機製作所	現状のミストコレクターの状況/仕様を確認し、置き換え時の具体的な電気代削減量とCO2削減量を踏まえてご提案します。	スマートミストマジックR SMG-Rシリーズ
荒川工業	洗浄効果・成長促進効果・除菌消臭効果に優れて、SDGsに貢献するナノバブル発生装置をご提案します。	ナノバブル発生装置AUFB Ark
イチネンケミカルズ	植物由来原料を100%使用した環境配慮型洗浄剤をご紹介します。	植物性パーツクリーナー
エステイジエイ	環境に配慮した非プラスチック素材のプレフィルターと手間がかかるフィルター交換の自動化をご提案します。	マシンツールフィルター・ラウンドモーターフィルター・フィルター自動巻取り装置
オーケーシー	使用限界となった切削工具のシャンク(掴み部分)を利用し、廃棄ではなく新たな形状工具へのリサイクル製品をご提案します。	リサイクル切削工具
OCS	オーエスジーが培ってきたコーティング技術を結集し、切削工具のみならずあらゆるニーズにお応えします。	コーティング
オーム電機	ノンフロン冷媒の盤クーラーを使用することで低GWP化による温室効果ガス削減をご提案します。	盤用クーラー
オリオン機械	高圧ブロワの、最適なブロワ圧での省エネをご提案します。フロン排出抑制法の対象外製品で労力を大幅削減します。	ブロワ ノンフロンチラー
グンゼエンジニアリング	省エネソリューションを、コンサルティング(省エネ診断)からエネルギーコスト削減提案、補助金活用サポートまでトータルでお手伝いします。	
ケルヒージャパン	清掃をトータルでご提案します。工場内の床面洗浄、切子回収等、清掃の効率化、作業負担の軽減を訴求します。	産業用バキュームクリーナー ドライアイスプラスター

メーカー名	こんな課題を解決	製品
コガネイ	圧縮空気はタダじゃない! 電気不要でパルスエアを発生させ工場エアの削減対策に貢献します。	パルスブローエアガン
サンドビック	革新的なフライスカッターによりアルミフライス加工の高生産性とバリレスの両立を実現します。	バリレスアルミ加工用フライスカッター
CKD	耐久性が2倍でCO2排出量(エア漏れ量)が半分に削減可能な空圧シリンダをご提案します。	高耐久機器HPシリーズ
昭和電機	最適な局所排気の方法を提案し排気装置の省エネ化を実現します。気流の流れから暑熱対策を実施し電気代を削減します。	ベンチレーサ ウインドレーサー
住友電気工業	加工の高効率化により電力量従来比23%削減に貢献します。Co2排出量約1.9kg削減(3,000穴加工時)	非鉄金属加工用オーロラドリルMDA型
そうぎょう	CO2削減への取組に効果あり! 切屑に付着した切削油を回収しリユース資源化・切屑の再生でリサイクル資源化に貢献します。	自動切粉脱油分離機 マッハセパレーター
ダイキンHVACソリューション東海	高機能換気設備、エアコン運転データ遠隔管理システム、最新エアコンなど、空調の省エネを色々な角度からご提案します。	熱交換器ベンティエール アシスネット スカイエアFIVESTARZEAS
日東工器	工作機械からこぼれた少量の切削液を、エア配管不要で回収。エジェクタからの切り替えで省エネに貢献します。	切削液回収ユニット HK-400A
フルタ電機	コンプレッサ使用のエアブローラインに、コンプレス(低圧エアブロー装置)を導入することで大幅な省エネが可能です。	コンプレス CLB15
前田シェルサービス	油漏れ・水漏れ、エアリークを数秒で補修して、時間と労力を大幅削減できます。	UV硬化型漏洩補修材 リークエイド
三井精機工業	既設コンプレッサの電力(電流値)を測定し、収集した稼働データを基に、最適な運用方法をご提案します。	i-14022AX2-R(水潤滑インバータ オイルフリーコンプレッサ)
ミットヨ	検査室不要で設置環境を選ばない省エネ、省スペースな高精度測定をご提案します。	三次元測定機MISTAR555
三菱HCキャピタル	お客様の様々なレンタルニーズに対応させていただき、サプライチェーン全体での脱炭素化に貢献します。	工作機械スピードリース、FLEXリース、 ESGリース
ユキワ精工	刃持ち向上や加工送り速度向上など加工改善に貢献します。速くキレイに削れるecoなホルダーをご紹介します。	グリーンG1チャック

