



新鮮力!! 2019年度 新入社員紹介

よろしくお願ひいたします。



たにぐち しゆんた
谷口 駿汰 (岐阜営業所)

出身：三重県
出身大学：愛知学院大学
趣味：草野球
好きな事、好きな物：カラオケ・お酒を飲むこと
入社後の抱負：わからないことを1つ1つクリアし
会社に貢献できるようがんばります。



ほしの たいせい
星野 泰成 (小牧営業所)

出身：三重県
出身大学：名古屋学院大学
趣味：サッカー観戦
好きな事、好きな物：美味しいものを食べる
入社後の抱負：元気にがんばります!



ふじい かずき
藤井 和樹 (豊川営業所)

出身：福岡県
出身大学：名城大学
趣味：スポーツ観戦
好きな事、好きな物：ラグビー
入社後の抱負：先輩方についていけるように
1日1日成長したいです。



みぞぐち きょうせい
溝口 恭生 (名古屋営業所)

出身：愛知県小牧市
出身大学：名古屋学院大学
趣味：体を動かすこと・スニーカー収集
好きな事、好きな物：筋トレ・NIKEのスニーカー
入社後の抱負：自分から進んでやることを意識して、
一生懸命頑張ります!!

よろしくお願ひいたします。



新鮮力!! ~ キャリア採用 ~ 新入社員紹介



さくらい よしはる
櫻井 良治 (小牧営業所)

出身：愛知県稲沢市
出身大学：岐阜聖徳学園大学
趣味：旅行・音楽鑑賞
好きな事、好きな物：ドライブ・観光地巡り・
食べる

あいさつ：2月18日に小牧営業所に入社しました
櫻井良治です。趣味は観光地を車で巡ること
です。今後はお客様の所に安全運転でより早く商品
をお届けできるよう心掛けていきます。一日も早
く皆様に顔を覚えて頂けるよう、日々取り組んで
参ります。今後ともご指導のほどよろしくお願ひ
致します。

営業企画部からのお知らせ

会社に突然起こる災いから「設備・社員・事業」を守るために、
今考えなければならない「事業継続計画」を解説します!

製造業のための、
分野別BCP策定
GUIDE BOOK



BCP対策にお困りではありませんか?

- BCP調査表が届いたが未だ手付かず。
- 親会社からそろそろBCP対策をと言われていたが…。
- BCP対策うちの会社にも必要な? 予算は…。
- BCP対策ってそもそも何をすればいいの?
- BCP対策が必要なのはわかるんだけど何から手を付けたらいいのか…。

BCP対策に関しては必要とわかっていながら『何から手つけて良いのかわからない。』『何をしなければいけないのかわからない。』という企業様が多いと存じます。そうしたお客様のお悩みに当社で何かお手伝いできないかと考え、当社からお客様へBCPの取組みをどのように進めたら良いかアドバイスをさせていただき会社をご紹介させていただきます。まずはお客様の現状を調査させていただき「どのような対策が必要か」「何から始めれば良いのか」を診断させていただきます。この調査には費用は掛かりますがBCP対策に向けて第一歩を踏み出すきっかけにいただければと思っております。BCPの本格的な策定までは考えていないができる対策だけはしておきたいという企業様にはお勧めです。当社も今期この調査を受ける予定であります。まずは当社営業マンへお問い合わせ下さい。

総務部 だより



管理部総務経理課の秦です。3月に入り温かい日も増え桜の
蕾も膨らんできました。花粉症の方にとってはつらい季節となり
ましたね。東海地方では例年よりも花粉の飛散量が多いとの予
測です。私自身花粉症ですのでうがいをしたり野菜を多く摂っ
たり花粉のつきにくいツルツルとした素材の洋服を着るなどい
ろいろな対策を講じてみようと思います。

春になりプロ野球やJリーグが開幕しました!平日はデスクワ

ークが主ですので休みの日にスポーツ観戦をしてリフレッシュ
することが今の楽しみです!また、スポーツ観戦以外にも何か趣
味を見つけられたらと思っております。皆様はこの春新しく始め
られることはありますでしょうか?

さて4月から新年度がスタートし弊社にも4名のフレッシュな
新入社員が入社いたします。4月1日には新元号の発表もありま
すので気持ち新たに気を引き締めてお仕事頑張らしましょう!

Machine&Tool News

彌満和製作所

究極のマシンタップZ-PROシリーズ
新コーティングタップ VUSP/VUPO
高性能マシニングセンタに最適

彌満和製作所の新製品『Z-PRO(ズィー・プロ)シリーズ』は、高性能マシニングセンタに最適なタップを極めた究極のプロツールである。

止り穴用コーティングスパイラルタップ「VUSP」、通り穴用コーティングポイントタップ「VUPO」がラインナップ。

タップの寿命問題の主な要因は、切りくずの排出によるものが多い。『Z-PROシリーズ』は、切りくずの排出性を考えた独自の溝形状と最適なロング形状を採用することで、切りくずの排出性を大幅に向上している。

【主な特徴】

- ①母材は、耐摩耗性に優れた粉末ハイス
- ②耐熱性・長寿命を考慮し、水溶性切削油剤に対応したコーティングを採用。
- ③スチール材をメインに広範囲な被削材加工に対応し、中速域での加工を推奨。



新コーティングタップ(左)VUSP/(右)VUPO

バー、充電スティックドリルドライバー4機種の「ブラック&ゴールド」製品。これら製品のボディはブラックで、ブランド名や40周年のロゴマークなどはゴールドで配色している。

また、ハンマードリルには深さアジャスターに取り付け可能な水平器、クリーナーには収納ケース、インパクトドライバーとドリルドライバーにはビット2本(ゴールド)をそれぞれ特典として提供している。(台数限定)

なお、今回に続き第二弾の企画も進められている。

オーエスジー

Aブランド・エンドミルAE-VMSシリーズ
ロング刃長の「AE-VML」を追加
安定した高能率加工を実現

オーエスジーは「shaping your dreams～お客様の夢をカタチに」をテーマに「Aブランド」を展開している。

今回紹介するのは、AブランドのエンドミルAE-VMSシリーズに新たに追加されたロング刃長の「AE-VML」。『新たなミーリングスタンダード』と題して、ショート形の発売をスタートに、そのラジアスタイプを追加、さらにスタブ形、とサイズとバリエーションを拡大してきた。



AE-VMSシリーズは、多種多様な被削材・幅広い加工に対応し、高能率加工と、作業時間短縮、コストダウン、加工面の仕上がりにこだわって開発された。潤滑性・耐摩耗性・高温耐酸化性に優れた新「デュアライズコーティング」を施し、複合多層構造がサーマルクラックを抑制する。切れ味の良いポジ刃形で切削抵抗を低減、高剛性と切りくず排出性を両立した新溝形状により、バリ発生を抑制。不等リード・不等分割の採用でびびりを抑制し、安定した高能率加工を実現する。

今回の「AE-VML」ロング形では、さらに進化し、大きな芯厚により高剛性を実現、高速側面切削を可能にする。また、刃先からシャンクに向けて芯厚が変化するウェブテーパにより、工具剛性を向上させ、加工面の倒れを防止する。さらに、強ねじれ仕様で切削抵抗を低減し、安定加工を可能にし、従来の不等分割・不等リードに加えて、マイクロリーフの採用で、びびり抑制効果をさらに高め、安定した高能率加工を実現する。

Aタップの性能を最大限引き出す
タップホルダー「シンクロマスター」

今回紹介するもうひとつの製品は、Aタップの性能を最大限引き出すように特別なチューニングを施したタップホルダーの「シンクロマスター」。

新提案の極微小フロートで軸方向の加工負荷を低減し、同期送り機構付き設備を利用されている場合には特に有効で、タップ加工時の突発的な折損を防止し、タップの寿命を安定させ高品位なねじ穴加工を可能にする。



ピカコーポレイション

自走式高所作業車『BOSS』
狭い通路などの通過に最適

ピカコーポレイションのコンパクト自走式高所作業車『BOSS』は、狭い通路などの通過に適しており、使用時電源不要で、最大使用質量は150kg。内装、メンテナンス作業にも適している。



【主な特長】

- ▽充電状態の確認が可能。可能なバッテリー残量計。
- ▽急な充電切れ等で降りられなくなった場合も、ゆっくりと降下可能な手動降下装置。
- ▽操作コントロールは取り外し可能。
- ▽下部ボックス側面に操作電源キースイッチ付き。
- ▽拡張床は足元ペダルで二段階の調整が可能。
- ▽フォークリフトでの運搬が可能。

【仕様】

▽作業床高さ(最大)m=3.1▽外形寸法mm=760×1385×1740H▽作業床寸法mm=700×1250×1650▽質量(自重)kg=495▽価格(税別)=290万円。

パナソニック

電動工具発売40周年記念
「アニバーサリーモデル」販売

パナソニックは、電動工具発売40周年を迎え、これを記念して「アニバーサリーモデル」の販売を展開している。



充電ハンマードリル

1979年にニッケルカドミウム電池内蔵のドライバーを発売して以来、バッテリーの高容量化やツールの軽量化など、40年に亘ってさまざまな商品開発を重ねてきた。

アニバーサリーモデルは、充電ハンマードリル、工事用充電クリーナー、充電スティックインパクトドライ

LUXO OOTSUKA
LED照明拡大鏡 LUXO WAVE LED LED 登場!

外観検査用途の拡大鏡に求められる様々な機能を搭載した「WAVE LED 3.5x/5x」

静電気放電が影響する検査・作業への対策機能を装備した「WAVE LED ESD 3.5x/5x」

大径角形レンズと2つの独立したLED照明により様々な外観検査を強力にサポートします。

目視外観検査の、更なる作業性向上を目指してオーツカ光学がお届け致します。



(消費税別途)

LUXO WAVE LED 3.5x/5x ¥100,000/¥108,000 WAVE LED ESD 3.5x/5x ¥134,000/¥142,000

株式会社 オーツカ光学 東京本社 〒142-0062 東京都品川区小山1-1-4 TEL 03(3491)4126 名古屋S/R 〒466-0058 名古屋市昭和区白金3-13-18(中部機工新聞内)

ズィー・プロシリーズ
Z-PRO
究極のマシニングシリーズ

日本のものづくり
再び...

究極の頂点を
究極のプロツール。

通り穴用コーティング
VUPO
ポイントタップ
高性能マシニング
センタに最適化。

止り穴用コーティング
VUSP
スパイラルタップ

Think threads with
YAMAWA

詳しくは、
<https://www.yamawa.com/jp/>

ミットヨ

世界最速の焦点距離可変レンズ
-TAGLENS シリーズ発売-

ミットヨは、世界最速の焦点距離可変レンズ「TAGLENSシリーズ」を今年1月から発売を開始した。

TAGLENSは、プリンストン大学機械宇宙工学専攻のCraig

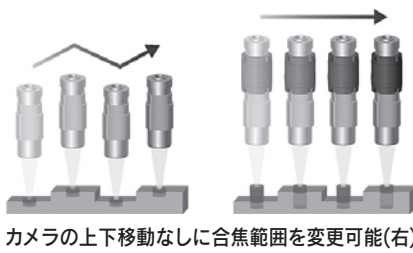


Arnold教授が率いるチームによって発明され、その技術の使用許諾を受け、ミットヨはミットヨ製TAGLENSシリーズを商品化した。米国生産拠点である、Mitutoyo Optics Manufacturing America Corporationにて、すでに生産を開始している。

TAGLENSの超高速焦点距離可変技術を提供することにより、エレクトロニクス、バイオ・メディカル、食品・薬品などの幅広い分野において、製造・検査工程の生産性向上やコスト削減に大いに貢献することが可能となる。

【主な特長】

▽瞬時に全焦点画像の取得が可能 = 従来のレンズにTA



カメラの上下移動なしに合焦範囲を変更可能(右)

GLLENSを付加させる事で、超高速で焦点距離を可変する事が可能となり、リアルタイムに全焦点画像を取得できる。スキャンする際にTAGLENSは機械的な駆動を必要としない。

▽超高速スキャンにより、オートフォーカス時間の短縮に貢献 = TAGLENSを使用する事で、従来の光学系の合焦範囲を大幅に拡張できる。機械的オートフォーカス機構は不要のため、ピント合わせに要する時間を短縮でき、外観検査装置等のスループット向上に貢献する。

▽ユーザーの装置に組みやすい設計 = 顕微鏡ユニットVMU-T1を同時にリリースし、ユーザー側で光学システムの構築が容易となっている。また、ソフトウェアにはSDK(Software Development Kit)ファイルも付属しており、ユーザー独自のソフトウェアと共存する事が可能。

昭和電機

プッシュプル型換気装置
「Ventiresa(ベンチレーサ)」

昭和電機は、プッシュプル型換気装置「Ventiresa(ベンチレーサ)」を広くPR。



化学物質から作業を守るプッシュ

プル型換気装置「ベンチレーサ」。2016年6月1日より「化学物質のリスクアセスメント」が義務化され、対象となる化学物質の製造・取扱いを行う事業所に対し換気装置の設置が義務付けられた。

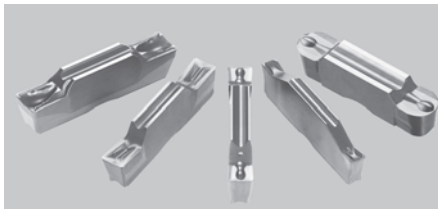
同社は化学物質のリスクアセスメントに対応した、プッシュプル型換気装置「Ventiresa(ベンチレーサ)」を販売。整流された新鮮な風が流れている空間で、発生した有機物質を周囲に拡散する前に均一な風速で吸引し、広範囲の換気が可能。また、小さいモーターで遠くまで風が届き効果が得られるため、省エネ性能にも優れている。

他の排気装置に比べ、作業性を考慮した無駄の無い配管で小型化を実現。ベンチレーサは下降流テーブル型・水平流テーブル型の2種類をパッケージ型として用意しているが、様々な現場に対応できるように、顧客に合わせた製品を1台から製作している。

タンガロイ

溝入れ加工用工具

「TungCut(タング・カット)溝入れ加工用
新PVD材種AH7025の拡充」



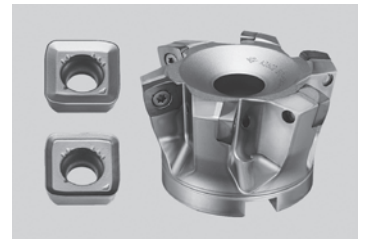
タンガロイは、発売以降好評の溝入れ加工用の汎用PVD材種「AH7025」を、多機能溝入れ加工用工具「TungCut」(タング・カット)へ大幅に拡充し3月18日より全国で発売を開始。

多機能溝入れ加工用工具のTungCutは、独自の

ダイジェット工業

金型加工用高能率高送りカタ
「SKS-GII」サイズ拡張

ダイジェット工業は、好評の高能率高送りカタ「SKS-GII」に新インサート「PMブレイカー」



「SMブレイカー」を2月発売した。新製品名称は、金型加工用インサート「PMブレイカー」、耐熱合金用インサート「SMブレイカー」。

SKS-GIIは四角ポジティブな刃先交換式インサートを採用した高送りカタである。難削化する被削材に対して切削抵抗を低減しつつ刃先強度を有した、金型加工用インサート「PMブレイカー」とチタン合金等の耐熱合金用インサート「SMブレイカー」をシリーズ追加した。

【特長】

①高剛性かつ刃数増により高能率加工が可能な高送りカタ。インサートは10^{ミリ}および14^{ミリ}サイズを揃え、加工形態に応じた選択が可能。

②「PMブレイカー」は、金型材料の高能率加工に適した低抵抗形刃形であり、刃先強度を併せ持つ。

③「SMブレイカー」は、刃立ち性を高め、切削熱の影響を軽減し、加工振動による寿命低下を防ぐ形状としている。

インサートクランプ方式により、インサートのクランプ剛性が高く、安定した長寿命を提供する。また、小物加工から一般加工まで幅広くカバーし、あらゆる溝入れ加工に対応する。

今回、多機能加工が可能なTungCutシリーズのインサート全てにAH7025を設定することで、多種多様な溝入れ加工において、さらなる高生産性な溝入れ加工が可能となる。

■主な特長

- ・「AH7025」を多機能機能加工が可能な「TungCut(タング・カット)」シリーズのインサート全てに設定
- ・AH7025は、溝入れ加工で要求される耐チップング性と耐塑性変形性に優れ、加工能率の向上が可能
- ・また、TungCutを用いることで、多様な被削材の溝入れ加工で高生産性が可能

CG

超硬防振型エンドミル

AE-VMSシリーズ

ロング刃長
AE-VML 追加!

オーエスジー株式会社

A
The A Brand

お手軽な会社案内・HPパッケージサービス

こんな方に最適

現在、会社案内やホームページを作ってみようとお計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせ・ご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします

お忙しいところ失礼いたします。
お困りごとには
ごさいませんか
まずはお気軽にご相談ください

株式会社 中部機工新聞
TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

中部機工新聞 代理店
株式会社 東海共同印刷

お役立ちサービス のご紹介!!

株式会社 中部機工新聞 TEL 052-882-5800(代)
FAX 052-882-5866 E-mail toolnp@aqua.ocn.ne.jp

M&T ニュース

株式会社 新栄商会

[編集発行] 株式会社新栄商会 〒468-0056
名古屋市天白区島田2-516
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321
[発行] 奇数月発行
[編集協力] 株式会社中部機工新聞

現代人の生き方？

『アドレスホッパー』

若者の間でアドレスホッパーが流行りつつある。

Address(住所)・Hopper(転々とする)

あえて特定の住居をもたず、ホテルや友人宅、シェアハウスなどで寝泊まりを主とする人が増えているみたい。

主な利点として、毎日が刺激的、新発見、一定の固定費がかからないので、人によっては一人暮らしよりも安価に暮らせる？

住居が1つのステータスと言われる日本において、新しい時代の幕開けと言ったところだろうか？

従来の地方創生では完全に生活の拠点を移してくれる移住者を求めていたが、定住しなくても定期的な滞在、仕事などで地域との縁を持ち継続的に関わりを持つ人たちの増やすスタイルは、アドレスホッパーのライフスタイルと合致しているようだ。

仕事の多様化によって、働く場所が自由になり、家賃や公共料金を払ってまで一定箇所定住する必要がなくなったこと。

INTERMOLD2019/金型展

4月に東京、6月に名古屋で開催

名称 (東京)INTERMOLD 2019(30回金型加工技術展) 金型展2019
(名古屋)INTERMOLD 名古屋/金型展 名古屋
会期 (東京)2019年4月17日(水)~20日(土)
(名古屋)2019年6月19日(水)~22日(土)
開場時間 10:00~17:00 ※最終日は16:00まで
会場 (東京)東京ビッグサイト 青海展示棟
(名古屋)ポートメッセなごや
主催 一般社団法人日本金型工業会
運営 インターモールド振興会

「INTERMOLD2019/金型展」(主催=一般社団法人日本金型工業会、運営=インターモールド振興会)ならびに「金属プレス加工技術展」(主催=一般社団法人日本金属プレス工業協会、同)の開催準備が進められている。

今年は東京と名古屋で開催。日程は、東京会場が4月17日(水)から20日(土)(東京ビッグサイト・青海展示棟)、名古屋会場が6月19日(水)から22日(土)(ポートメッセなごや)となっている。今回の新企画のひとつで、アディティブマニュファクチャリングがけん引する次世代加工技術「3Dプリンティングラビリオン」では、試作・デザイン・解析&3Dプリンティングフェアとして展開することにより、積層造形技術に関心を持つ来場者の集客を高める。

また、併催特別企画として、IoT、自動化、ロボット、AIを活用し、新たなモノづくりを提案する「工場環境・設備ソリューションフェア」、一方「鍛造加工技術フェア」では、鍛造加工業界のみならず、業界をサポートする設備関連業界から、最新の技術、機械等の製品情報を発信し、各社が抱える問題解決と提案が行われ、ビジネスを促進する。

【出展対象製品】

工作機械、工作機器、特殊鋼工具・超硬工具・ダイヤモンド工具、機械工具-研磨・砥石、精密測定器・光学測定機・試験器、プレス機械、プラスチック加工機械、プラスチック加工機械周辺機器および原材料・副資材など、機械系・金型用



前回のインターモールド名古屋展

CAD/CAM/CAEシステム、造形システム(ラピッドプロトタイプングシステム)、FA関連機器・装置、NC装置、自動プログラミング装置、金型材、金型部品、金型加工システム、金型表面処理、その他関連製品、試作・モデリング関連、生産管理システム、金型周辺機器、金型メンテナンス関連、切削工具、図書・文献・資料、各種金型、成形サンプル。

なお、プレゼンテーションセッションセミナー、テクニカルセミナー、オープンセミナーなどが行われる。

名古屋での開催は今回が第2回目。昨年は417社・団体が出展、会期中43,648名が来場し、自動車をはじめとするものづくり産業の集積地であるだけに、その関心の高さが窺われた。

なお、会期中5万名の来場者が見込まれている。

三菱マテリアル

ものづくりのための技術研修“切削アカデミー” 新カリキュラムを提供

三菱マテリアル加工事業カンパニー(東京都千代田区大手町)は、技術者育成を目的とした切削工具メーカーならではの体系的な研修“切削アカデミー”により直接「ものづくり」のノウハウを織り込むべくカリキュラムの見直しを行い、来年度より新カリキュラムを発表した。

新カリキュラムでは、加工原理を学ぶ機械加工基礎コースと、旋盤・フライス盤作業ごとの具体的な加工方法を学ぶ、ターニングコース、ミーリングコース、ドリリングコースの構成になっている。トラブルシューティングは、作業ごとのコースに取り込む。この見直しにより、技術者育成にさらに貢献できるものと考えている。

＜切削アカデミー2019 カリキュラム構成＞

【導入教育】

・新入社員導入教育向け：初心者コース

【一般教育】

・旋盤加工技術者向け：機械加工基礎コース(*)
→ターニングコース(*)

・M/C加工技術者向け：機械加工基礎コース(*)
→ミーリングコース(*)

・穴加工技術者向け：機械加工基礎コース(*)
→ドリリングコース(*)

【専門教育】

・実験！バリコース

・びびり振動コース

・耐熱合金加工コース(*)

(*)は新カリキュラム。

◇“切削アカデミー”開催スケジュール(2019年4月~9月)

・初心者コース：4/18, 5/16(東日本 TC)
4/25, 5/23(中部 TC)

・機械加工基礎コース：6/6, 9/12(東日本 TC)
8/29(中部 TC)

・ターニングコース：8/8(東日本 TC)

・びびり振動コース：7/4(東日本 TC)

【問合せ先】切削アカデミー事務局

電話：048-641-4247

メール：ml-academy@mmc.co.jp