

# M&T ニュース

2013年  
3月号  
第76号

株式会社 新学商會

## 2013 新入社員紹介



内定式での記念写真

きのした ゆうた  
**木下 雄太** (愛知学院大学)

出身：東海市  
趣味：ビリヤード、ドライブ  
好きなプロ野球球団：中日ドラゴンズ  
座右の銘：『継続は力なり』  
将来の夢：お父さんのような父親になること

まつい だいし  
**松井 大志** (名城大学)

出身：三重県  
趣味：野球、釣り、食べること、スノーボード  
好きな食べ物：ラーメン  
座右の銘：『不撓不屈』高校3年間で野球部の顧問の先生にいただいた言葉です。  
将来の夢：仕事でもプライベートでも頼られる存在になること

こばやし あすか  
**小林 明日香** (名古屋学芸大学)

出身：瀬戸市  
趣味：写真  
(最近デジタル一眼レフを購入しました)  
好きな食べ物：天ぷら、アイス  
座右の銘：『笑う門には福来る』笑顔でいることを心がけています。  
将来の夢：スカイダイビングをすること

たなか みほ  
**田中 美穂** (椋山女学園大学)

出身：名古屋市  
趣味：お酒を飲むこと、海に行くこと  
好きなアイドル：ももいろクローバーZ  
座右の銘：『初心忘れるべからず』最初の気持ちを持続しモチベーションを上げ続けていくことが大事だと思っています。  
将来の夢：皆様から必要とされる社員になること

ごとう しんいち  
**後藤 真一** (中京大学)

出身：静岡県  
趣味：お酒を飲むこと  
好きなタイプ：サバサバしている人  
座右の銘：『聞くは一時の恥、聞かぬは一生の恥』  
将来の夢：幸せな家庭をもつこと

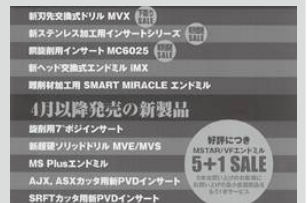
やの りょうや  
**矢野 亮也** (名古屋商科大学)

出身：香川県  
趣味：アウトドア (キャンプ、釣り)  
好きなスポーツ：サッカー、フットサル  
座右の銘：『後が大事』どんな事でも失敗をした後にどうするかが重要だと考えています。  
将来の夢：綺麗な海が見える家を持つこと

## 10th ANNIVERSARY SALE 三菱マテリアルツールズ

三菱マテリアルツールズ10周年アニバーサリーセールのご案内です。期間は2013年5月31日までの3ヶ月間で、刃先交換式ドリルの下取りセールやインサートの特別価格

セール、エンドミルの5+1セールなど盛りだくさんの内容となっています。詳細につきましては弊社営業担当までお気軽にお問い合わせください。



## 営業アシスタント紹介リレー vol.6



杉浦 美穂

みなさん、こんにちは。前号の豊川営業所の岡崎さんより紹介がありました、三河営業所の杉浦美穂です。お目にかかるのは初めての方が多いと思います。入社3年目になり、私も営業アシスタントや経理のお仕事をしています。とても温かい環境で、あっという間に3年が過ぎてしまいましたが、昨年の10月より所長が代わったこともあって、また新たな気持ちでお仕事が出来ていると思います。最近は暖かい日が増えてきたので、飼っているうさぎのお散歩を今年はたくさんしたいなと思っています(笑) まだまだ頼りなく、お問い合わせ等の対応が遅れてしまうこともあります。報・連・相をしっかり行い信頼して頂けるよう頑張りますので、宜しくお願いします。次の5月号は本社営業所の国本さんです。

## 総務部 だより



総務部の吉金祐美です。寒さも少し和らいで春の訪れを感じるようになってきましたね。今春は6名の新入社員が仲間に加わります。内定決定後、何度も顔を合わせているのももうすっかり顔なじみになっています。みなさん明るくてとてもいい子たちです。どうぞ宜しくお願いしますね。今年も入社式でボーリング大会が行われるのでその結果は次号で掲載しようと思っています。

## 新入社員紹介 ~ キャリア採用 ~

本社営業所 大橋 貴城 (おおはしたかしろ)



この度、1月28日より入社いたしました大橋貴城と申します。前職は制御盤ボックスを製造する会社で営業をしておりました。そのさらに前にはプロアイスホッケー選手としてカナダやフィンランドでプレーしていた経験もあります。これまでの人生経験を活かしタフな営業をモットーに一日も早く知識をつけ、お客様に信頼して頂けるよう努力していきたいと思っています。まだまだわからないことも多く、皆様にご迷惑をおかけすることもあるかとは思いますが、ご指導ご鞭撻のほど宜しくお願い致します。

また、年頭の日標の一つだったゴルフのコースデビューを4月にする予定です。結果は…お伝えできる内容だったら次号で報告させていただきますね。次号総務部だよりはスポーツ特集になりそうです。春は陽気で過ごしやすいつもより感じたり、花粉症が辛かったりしますが、仕事も運転も安全第一で気を付けて今月もお仕事頑張っていきたいと思います。

### ダイジェット工業 耐熱合金用E Zドリル発売



ダイジェット工業では、熱伝導率が低い為高切削温度となり、かつ工具材料との親和性が高い為溶着を生じやすい耐熱・チタン合金の穴あけ加工において、高能率・長寿命加工を実現する耐熱合金専用ソリッドドリル「耐熱合金用EZドリルEZSM形」を発売した。

特長は、①酸化開始温度が高く耐熱性に優れるDVコート採用により、高い切削温度となる耐熱・チタン合金加工において長寿命を実現。②溝部に特殊な表面平滑処理を施す事により、溶着の発生を抑制。③刃先形状の最適化により切れ味が向上し、溶着を低減。④切削抵抗が低いEZ刃形を採用。⑤溝断面形状を大きくし、切りくず排出がスムーズ。

サイズφ3~φ12 (26アイテム) 加工深さ3Dc、全サイズクランプト穴付。主用途は、耐熱合金・チタン合金の高能率穴あけ加工。価格は、φ3: 8,920円~φ12: 21,300円

### 三菱マテリアルツールズ

### ステンレス鋼旋削加工用インサートシリーズに マルチアシストブレード「MA」を追加

三菱マテリアルツールズは、三菱マテリアルが開発、製造するステンレス鋼旋削加工用インサートシリーズにマルチアシストブレード「MA」を追加、販売開始した。



より幅広い加工に対応すべく、MC7025(CVDコーテッド超硬材種)とMP7035(PVDコーテッド超硬材種)にマルチアシストブレード「MA」を追加した。

ステンレス鋼旋削加工用CVDコーテッド超硬材種「MC7025」の主な特長。

①CVDコーテッド超硬材種「MC7025」の新開発超硬合金母材は、WCの粒度とCoの配合組成を一から見直すことにより、耐塑性変形性と耐チップング性のバランスにすぐれ、汎用グレード

用途で安定した切削性能を発揮。

②「MC7025」の切れ刃稜線(りょうせん)部は極めて平滑化されたコーティング表面を有し、ステンレス鋼加工における溶着チップングを抑制。

③薄膜・超微粒Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>層と強靱(きょうじん)・微細TiCN層により耐摩耗性と耐チップング性を高いレベルで両立。

ステンレス鋼旋削加工用PVDコーテッド超硬材種「MP7035」の主な特長。

・耐チップング性と耐切り込み境界損傷性にすぐれた専用強靱(きょうじん)母材と、耐熱性にすぐれた(Al,Ti)Nコーティングの組み合わせにより、不安定なステンレス鋼加工に幅広く対応。

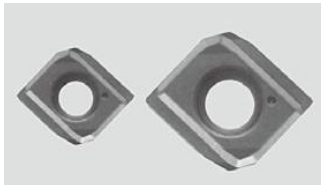
マルチアシストブレード「MA」の主な特長。

・多様な被削材の中切削領域に適するブレード。ポジラント刃形で優れた切れ味を発揮。  
・品名/型番: ステンレス鋼旋削加工用インサートシリーズ: 48型番、標準価格: 760円~1,460円

### ムラキ

### インサート式Wスポットセンター 145°モミつけ+90°面取り

ムラキは、モミつけと面取りが1工程に集約できるインサート式Wスポットセンターを発売、好評を得ている。



#### 【インサート特徴】

- ▽モミつけと面取りが1工程に集約できるため、工程削減によるサイクルタイムの短縮が可能。
- ▽先端角145°仕様により、後工程のドリルの肩欠けを防止し、寿命・真直性・位置精度を向上。
- ▽モミつけ加工、面取り加工、V溝加工に使用できる。145°部分のみの使用も可能。
- ▽材質: K20F、TiAlNコーティング、切れ刃と逃げ角は全面研磨されている。
- ▽様々なワークに幅広く対応する。
- ▽使用可能コーナー数は2コーナー。

#### 【ホルダー特徴】

▽Wスポットセンター対応インサート交換式ホルダー。その他のインサートとも互換性のあるタイプ。

#### 【アプリケーション】

- ▽モミつけ加工、V溝加工、面取り加工。  
M4, M5, M6=N9MT0802  
M8, M10=N9MT11T3

### オーエッチ工業 地震対策

### 『タナガード』PAT.P

オーエッチ工業は、地震対策に軽荷重から重荷重まで、ガッチリガードする「タナガードキャッチャー」を発売、地震により荷物の落下・転倒から商品を守る。商品・書類の落下防止に、ペール缶・ドラム缶の転倒防止に、金型の落下防止に威力を発揮する。



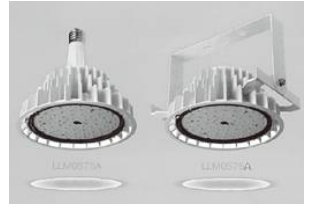
#### 【特長】

- ▽取付けは簡単ワンタッチ。
- ▽様々な支柱に取付け可能。
- ▽高さ調節自由自在。
- ▽収納品の取出しも簡単。

### スタンレー電気

### 高天井用LED照明ユニット 省エネ、メンテナンスの低減に威力発揮!!

スタンレー電気は、省エネ、メンテナンスの低減に威力発揮する「高天井用LED照明ユニット」を発売、筐体にマグネシウムダイキャストを採用したことにより、軽量化とスマートな形状を実現した。



顧客の設置要件に応じ、器具は口金E39タイプと、直付けタイプの2種と、配光は80度、120度の2種を用意した。

水銀灯と比較した場合、消費電力は約65%の削減、寿命では5倍を実現した。

省エネ、メンテナンスの低減、またCO<sub>2</sub>削減に貢献する。

#### 【特徴】

- ▽低消費電力91W。(水銀灯250Wに対する値)
- ▽長寿命6万時間。(光束維持率70%)
- ▽軽量 口金タイプ1.4kg、直付けタイプ2.7kg。(両タイプ共電源別置き、重量含まず)
- ▽屋外使用が可能 保護等級IP56相当。
- ▽品質重視、国内生産

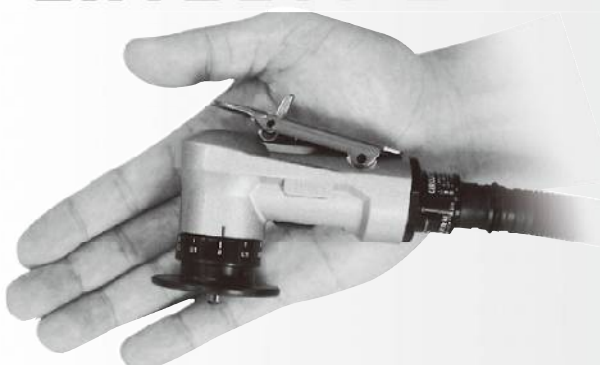
#### 【主用途】

▽工場・倉庫・物流センター・体育館・公共施設等。

## 手のひらサイズの面取りカッター

## CIRCUIT BEVELER

型式: CB-01  
サーキットベベラー



直線用プレートキット(オプション品)

- ☆ M8ねじの下穴φ6.8mmの面取りが可能
- ☆ 面取り能力は軟鋼0C~1Cmm
- ☆ 小型軽量、本体質量500g

#### 【加工例】





フルタ電機

直径1mの羽根を持つ大型強風扇  
フルタストリーム強風扇

FA4630C(三相200V)  
FA4610C(单相100V)

フルタ電機は、環境対策関連商品に力を入れているが、この大型強風扇は、300Wでなんと59dBを実現、粉塵が発生する環境下においても、工場の開口部に向けて送風を行うことにより空気の浄化ができる。

【特長】

- ▽直径1mの羽根を持つ大型強風扇。
- ▽オイルミスト・粉塵等の発生する過酷な環境下でも使えるよう全閉型省エネモータ、ステンレス羽根を採用。
- ▽4輪ストッパー付き自在車なので簡単に移動できる。
- ▽单相100V仕様をラインナップ。
- ▽騒音値も59dBを実現。



【用途】

- ▽冷却・乾燥=鋳物・アルミダイキャスト製品の冷却、塗装の乾燥、洗浄後の部品乾燥、建材・紙製品の乾燥に効果的。
- ▽排気ガスの除去=自動車整備工場、配送センターなどの排気ガスが発生する場所では野外又は排気装置に排気ガスを誘導することで効果的に除去できる。
- ▽オイルミスト対策=切削工程で発生するオイルミストが舞う作業空間で使用することができるので、工場内の空気を効率よく誘導できる。
- ▽粉塵対策=粉塵が発生する環境下においても、工場の開口部に向けて送風を行うことにより空気の浄化を行うことができる。
- ▽暑熱対策=工場内で暑熱の対策として、広範囲に風を送ることにより、暑熱の対策を行うことができる。

| 型式             | 使用電力量 (kWh) | 電力料金 (円) | 年間CO <sub>2</sub> 発生量 (kg) |
|----------------|-------------|----------|----------------------------|
| FA4630C (60Hz) | 1,357       | 20,358   | 746                        |
| 従来のファン (60Hz)  | 6,194       | 92,916   | 3,407                      |

一年間で電気料金を72,558円、CO<sub>2</sub>発生量を2,660kg削減できます。(60Hz時)

算出条件 電力料金単価:15円/kWh、CO<sub>2</sub>量:1kW=0.55kg・CO<sub>2</sub>  
1日12時間運転、稼働日290日とした場合。(1年間)

デンヨー

停電用発電機導入の提案

「計画停電や突然の停電から貴社を守ります」。日本国内において停電が発生する確率は、先進諸国と比較しても圧倒的に低いのだが、



2011年3月11日に発生した東日本大震災のような大災害による突然の停電や、その影響による発電所の操業停止による計画停電など、いつ停電が発生しても不思議ではない状況になってきている。

特に大震災などの大規模災害時の停電は長期に亘る。従来のバックアップとしては無停電装置(UPS)が一般的だが、バッテリー方式の為、長時間の停電まで対応できないのが現状。

そこで、デンヨーでは長時間運転・大容量のバックアップに対応した停電用予備発電機を提案した。

▽停電発生からわずか40秒で送電を開始。停電発生時における発電機の始動から送電の開始、復旧後の電源切替、停止に至るまで全自動で運転する。

さらに別売品の無停電装置(UPS)を介すことにより、常に電源を絶やすことなく、完全にバックアップをすることができる。

スーパーツール

超硬バーにチタンタイプ  
食い込まず、滑らかに加工

スーパーツールは、超硬バーのラインナップにチタンコーティングを加えた。



シャンク径φ3mm14サイズ、φ6mm24サイズを用意。高速回転時、バーが不用意にワークに食い込まず、滑らかに加工できる。チタンコーティング処理を施すことで、表面硬度が高まり、バー寿命も伸びたという。切粉のハケの良さも特長に掲げる。

刃先形状は、▽円筒▽先丸円筒▽砲弾▽ポイント▽円すい▽テーパなどを揃えた。

明治機械製作所

明治のスプレーガン  
自動車補修専用ハンドスプレーガン  
「F-ZERO」

明治機械製作所は、自動車補修専用ハンドスプレーガンFINER・FINERIIの進化系、F-ZEROシリーズ3タイプをラインアップした。



- ▽Type B (厚膜光沢)
- ▽Type T (高微粒化フラット)
- ▽Type R (薄膜鏡面)

【特長】

- ▽高粘度塗料に対する内面鏡面研磨で塗料残りや流動抵抗を低減。
- ▽奇数個で隣り合う空気噴出口によりオリフィスの流速・流量の差で乱流が発生し噴出が増大。
- ▽回しやすく汚れにくいナット形状。
- ▽明治伝統のガンスタンド。
- ▽Rohs対応クロームメッキで美観と耐食性アップ。
- ▽多色カスタマイズリング。
- ▽防汚カラーカスタマイズ調節つまみ。
- ▽業界初、2キャップシステム採用(T・Rタイプ)

エステジエイ

ハンドウォッシュワイプ

エステジエイは、水のいらぬ「ハンドウォッシュワイプ」HW100(イタリア製)を販売している。

「ハンドウォッシュワイプ」は、特殊デュアルワイプ採用。表はザラザラ面、油や強い汚れを落とし、裏はソフト面で、仕上げの拭き取りを行う。シトラスの香り付き、石けん成分配合。用途的には、整備工場、各種機械メンテナンス、建設現場、倉庫作業、工事現場、工具の手入れ、アウトドア etc。



お役立ちサービスのご紹介です!! お手軽な会社案内・HPパッケージサービス他



ここに困ってる方

- 小部数の報告書を早く作成したい
- 半径1km内で必要なお客様にだけ配布したい
- お客様ごとにカスタマイズしたDMを送りたい

費用は少なく効果は大きく  
何とかしたい方おまかせ下さい。

こんな方に最適です。

- 会員制名刺発注システム
- 大型サイズ出力サービス
- 事務所スペースの有効活用など

現在、会社案内やホームページを作ってみよう  
とご計画の方はご一報下さい。

お役立ちサービスを開始以来、数社の方よりお問い合わせご注文を頂いております。

このパンフレットをお送りします



# M&T ニュース

## 株式会社 新栄商會

〔編集発行〕株式会社新栄商會 〒468-0056  
名古屋市天白区島田2-516  
TEL052-801-1222(代) FAX052-803-1321  
〔発行〕奇数月発行  
〔編集協力〕株式会社中部機工新聞

### ME X(メックス)金沢2013

5月16~18日の3日間  
石川県産業展示館で開催

ME X(メックス)金沢2013(主催=社団法人石川県鉄工機電協会は、金属工作・加工機械及びその関連製品並びに電機・電子関連機器等の流通促進と技術交流をはかり、産業と貿易の振興発展に寄与することを目的に、5月16日(木)~18日(土)の3日間(開場時間=午前10時~午後5時)、石川県産業展示館(3・4号館)(石川県金沢市袋島町南193、電話:076-268-1121)を会場で開催される。

- ▽テーマ=未来に広がる技術・創造の架け橋
- ▽後援=石川県、石川県市長会、石川県町長会、石川県商工会議所連合会、ジェトロ金沢。(順不同)
- ▽協賛=日本工作機械工業会、日本精密機械工業会、日本鍛圧機械工業会、日本フルードパワー工業会、日本工作機器工業会、日本精密測定機器工業会、日本産業機械工業会、日本ロボット工業会、日本工作機械輸入協会。(順不同)
- ▽展示規模=12,884㎡(3号館 6,209㎡・4号館 6,675㎡)
- ▽予定小間=600小間
- ▽目標来場者数=6万人(機械金属電機業界の設備技術者、開発研究者及び経営者、営業・資材担当者並びに一般ユーザー他)
- ▽入場=無料
- ▽併催行事=関連技術セミナー(予定)

## JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION INTERMOLD 2013 / 金型展2013 第24回金型加工技術展 Die & Mold Asia 2013

4月17~20日までの4日間 東京ビッグサイトで開催



前回展会場内

「INTERMOLD2013/金型展2013」(主催:社団法人日本金型工業会)ならびに「金属プレス加工技術展2013」(主催:一般社団法人日本金属プレス工業協会)が、4月17日(水)から20日(土)までの4日間にわたり東京ビッグサイトで開催される。開催規模は344社・団体、820小間(2月21日現在)となり、金型・金属プレス加工の最先端技術が集結する専門見本市として注目を集めている。

同展は「最先端の金型加工と成形加工技術」の専門見本市として、金型の設計・製造から金属プレス・プラスチック成形に至る一連の工程を網羅し、日本のものづくりを支える素材材産業の最新情報を発信している。今年は24回目の開催となり、東京と大阪を交互に毎年開催しているが、前回の東京開催を東日本大震災の影響で中止しており、東京での開催は4年ぶりとなる。今年は東日本地域の業界関係者はもちろん、全国の関連業界から、大きな期待を寄せられての開催となる。

同展では金型や金属プレス関連事業者の出展をはじめ、工作機械やツーリング、切削工具、設計、測定、材料といった開発設計から製造現場まで専門的でありながらも関連する工程を一堂に集結させた展示会となっており、金型業界関係者はもちろん自動車・家電・航空機・情報機器関連メーカーなども注目する展示会となっており多様なビジネスマッチングが期待されている。今回は特別企画として(一社)型技術協会の協力により『試作・デザイン・解析ゾーン』も設置し、新たな来場者層の強化も図る。

また、日本の製造業界において重要な存在となっている中国、韓国などアジア各国からも多数の出展エントリが行われており、事務局ではアジア各国からの来場動員にも取り組んでいる。併催イベントも多く企画しており、基調講演や特別講演会、各種セミナーの開催、自動中・航空機関連部品の企画展示、5回目となる学生金型グランプリなど、盛りだくさんの内容で日本のものづくりを支援するイベントとして多くの来場者を見込んでいる。

#### ▽主な出展内容

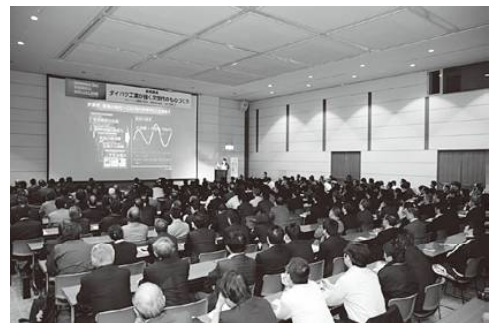
金型・金型材・金型部品、工作機械、工作機械用付属機器、切削工具、機械工具・研磨・砥石関連、金属加工関連機器、各種油剤・ケミカル製品、プレス加工機、プレス加工機用周辺機器、プラスチック加工機械・関連機器、精密測定機器・光学測定機器、CAD/CAM/CAEシステム、試作・モデリング、精密部品加工技術、その他関連機器、図書・文献・資料など。

▽入場料:1,000円(税込)※招待券持参者、事前来場登録者は入場無料

▽来場対象:金型メーカー、金型ユーザーなどの金型産業関係者および金属プレス産業関係者。自動車・自動車部品、家電・情報通信機器、航空機部品、医療部品、エネルギー関連など。

【来場事前登録は下記の公式ホームページから受付中】

INTERMOLD2013/金型展2013/金属プレス加工技術展2013 <http://intermold.jp/jizen>



前回展基調講演

**OSG PHOENIX**

私たちが生み出すツールたちが未来を創造します。  
フェニックス - 不死鳥のように -

フルコミュニケーション  
ホームページ <http://www.osg.co.jp/>

「確かなネジ」がYAMAWAのテーマです。

### チタンコーティング スパイラルタップ

幅広い被削材に中~高速で加工可能

AU+SP(止り穴用)  
AU+SL(通り穴用)

**株式会社 彌満和製作所**

本社 〒104-0031 東京都中央区京橋3-13-10(中島ゴールドビル)  
TEL (03) 3561-2711 FAX (03) 5250-7416

名古屋営業所 TEL (052) 261-3591 0120-800-418 タッピングQ&A  
浜松営業所 TEL (053) 462-5721 <http://www.yamawa.jp>